



V2.5、4 象限 PWM RS232 または CAN インタフェース

組み合わせの場合:

MCBI 3003 B

アナログホールセンサ内蔵 ブラシレスDCサーボモータ

## MCBL 3003 シリーズ

		MICBL 3003 P	
パワーサプライ	UB	12 30	V DC
PWMスイッチング周波数	fрwм	78,12	kHz
効率	η	95	%
最大連続出力電流 1)	Idauer	3	Α
最大ピーク出力電流	Imax	10	Α
合計スタンバイ電流	lel	0,06	Α
速度範囲		5 30 000	rpm
同期周波数	N	200	μs
リニアホールセンサとエンコーダ分解能	≤ 3 000	inc./rev.	
外部エンコーダの分解能	≤ 65 535	inc./rev.	
入力/出力(部分的に自由に設定可能)		3	
プログラムメモリ: 2)			
– メモリのサイズ		3,3	kWord
- 命令数		ca. 1 000	
動作温度範囲		- 40 + 85	°C
ハウジング 材質		ハウジングなし	
重量		18	g

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> 22℃ の周囲温度での 2) シリアルインタフェースを備えたバージョンのみ

接続情報					
接続通信:					
インタフェース			RS232	CAN	
通信プロファイル			Faulhaber - ASCII	CANopen	
R S 2 3 2 最大転送			115 200		baud
CAN最大転送速原	度			1	Mbit/s
接続 3「AGND」:					
- アナログ•グラウン			アナログ GND		
- デジタル入力	外部エンコーダ		チャネル B		
		RIn	10		kΩ
		f	<b>≤ 400</b>		kHz
接続 4「故障」:					
- デジタル入力		Rin	100		kΩ V
- デジタル出力(オ・	ープンコレクタ)	U	≤UB	$\leq U_B$	
		I	≤ 30		mA
		クリア	GND に切り替え		
		設定する	高インピーダンス		
	フォールト出力	エラーなし	GND に切り替え		
		エラー	高インピーダンス		
	信号出力	f	≤ 2		kHz
		解像度	1255		inc./rev
		151 15-15-1			
接続 5「AnIn ⊦:			GND としての「AGND」		
- アナログ入力	設定速度値	Um	± 10		V
- デジタル入力	PWM 設定速度値	f	100 2 000		Hz
		Ť	50% ≙ 0 rpm		
	外部エンコーダ		チャネル A		
	7 FM	f	< 400		kHz
	ステップ周波数入力	f	≤ 400		kHz
		Rin	5		kΩ
		14			1122
接続 6「UB」:		UB	12 30		V DC
A			.2 55		. 50
接続7「GND⊥:			グランド		
240, 01151,			, , , ,		
接続 8「3. In」:					
- デジタル入力		Rin	22		kΩ
- 電子供給電圧		UEL	12 30		V DC



接続情報				
接続 9~11「センサー A、B、C」:				
ホールセンサ入力	センサー A		ホールセンサ A	
- · · · · · · · · · · · · · · ·	センサー B		ホールセンサ B	
	センサー C		ホールセンサ C	
		Uın	≤ 5	V
接続 12「UCC」:				
外部使用のための出力電圧 1)		Uout	5	V DC
電流ロード		lout	≤ 60	mA
接続 13「SGND」:				
シグナル GND			信号用接地	
接続 14 から 16「モータ A、B、C」:				
モーターの接続	モータ A		A 相	
	モータ B		B 相	
	モータ C		C相	
		Uout	0 Uв	V
PWM スイッチング周波数		fрwм	78,12	kHz

## 1) 例えばホールセンサ

デジタル入力の信号レベル (PLC または TTL) は、(オペレーティング・取扱説明書を参照してください) インターフェイスを介して設定することができます。 標準 (PLC) : 低 0~7 V / 高12.5 V...Uß、TTL: 低 0~0.5 V / 高 3.5 V...Uß

## オプション

■ 個別の電源(オプション番号:3085)

## 完全な製品の説明

■ 例:

MCBL 3003 P RS (RS232)

MCBL 3003 P CF(ファールハーバーのCANによるCANopen)

